

FALLBEISPIEL



DRUCKGUSS DIE SLICK® 2015

HERAUSFORDERUNGEN

Ein globaler Anbieter von Aluminium-Getriebegehäusen produziert Aluminium-Druckgussteile für eine Reihe von Automobil-Anwendungen. Er hat Niederlassungen auf der ganzen Welt, um seine Kunden lokal zu bedienen. Es gab Kostenprobleme im Druckguss und es sollten insbesondere folgende Probleme reduziert werden:

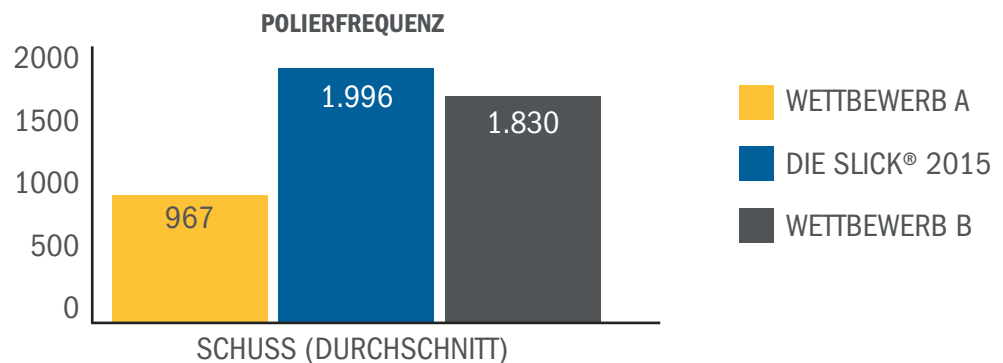
- » Mangelhafte Qualität von Druckgussteilen
- » Verlängerte Produktionsausfallzeit wegen des Polierens

DIE LÖSUNG

Quaker Chemical Corporation ("Quaker") traf sich mit dem Management an einem großen Standort des Kunden und vereinbarte einen Versuch. Ziel war die Verringerung der Ausfallzeiten durch Anklebungen und eine Reduzierung der Gesamtproduktionskosten. Zunächst arbeitete Quaker mit der Prozessabteilung zusammen, um den Prozess unter Verwendung von Wärmebildkameras besser zu verstehen. Auf Basis von Laboranalysen und den Ergebnissen der Wärmebildkameras wurden die Löt- und Aufbau Probleme erkannt und Quaker empfahl DIE SLICK® 2015, eine Untergruppe der DIE SLICK® 2050A-Produktserie. Durch Versuche auf mehreren Maschinen über einen Zeitraum von sechs Monaten beobachtete der Kunde eine deutliche Reduzierung der Ausfallzeiten, eine bessere Teilequalität und Gesamtkosteneinsparungen. Nachfolgend finden Sie einige der realisierten Vorteile:

- » **Leistungssteigerung durch Reduzierung der Ausfallzeit**
- » **Gesamtkostenreduzierung um etwa 20%**
- » **Die Polierhäufigkeit wurde auf Basis der Versuchsergebnisse verbessert**

ERGEBNISSE



VERFAHREN UND AUSRÜSTUNG

Ausgetauschtes Produkt	Wettbewerb A
Produkt getestet gegen	Wettbewerb A & Wettbewerb B
Konzentration:	Wettbewerb A Verdünnung 60:1 Wettbewerb B Verdünnung 70:1 DIE SLICK® 2015 Verdünnung 75:1
Material	Aluminium EN 46100
Verfahren	Druckguss
Maschine	Toshiba 600-2.500 Tonnen
Probleme	Ausfallzeit durch Anklebungen und Aufbauten

FALLBEISPIEL

DRUCKGUSS DIE SLICK® 2015

DAS PRODUKT

DIE SLICK® 2015-Produktserie wurde als Konzentrat entwickelt für hervorragende Trenneigenschaften und helle Gussteile. DIE SLICK® 2015 ist eine teilsynthetische wachsfreie Formulierung, die speziell für das Produktionsumfeld des Kunden entwickelt wurde und die modernste Smart-Polymer-Technologie umfasst. DIE SLICK® 2015 mit Smart-Polymer-Technologie ist eine thermodynamisch reaktive (wärmeaktivierte) Polymermischung, die eine widerstandsfähige Barriere auf heißen Flächen der Form bildet, während kühlere, weniger anspruchsvolle Bereiche nur leicht überzogen werden. Diese einzigartige Eigenschaft führt zu reduzierten Anklebungen, verbesserter Trennleistung und Benetzungseigenschaften bei der Herstellung von hellen, saubereren Gussteilen.

DIE KOMPETENZ

Die Quaker DIE SLICK®-Trennstoff-Familie bietet eine ausgezeichnete Emulsionsstabilität und eine außergewöhnliche Resistenz gegen Anklebungen bei hohen Temperaturen und verbessert dabei Ihre Leistungsfähigkeit und Produktion. Die Produktlinie für den Druckguss bietet ein vollständiges Paket wertsteigernder Flüssigkeiten einschließlich Trennstoffe, Abschreckmedien, feuerresistenter Hydraulikflüssigkeiten, Löffelschichten, Abgratschmierstoffe, Reiniger und Bearbeitungsflüssigkeiten. Diese Fallstudie verdeutlicht die Bedeutung der Lieferantenbeziehung, der Unterstützung und der richtigen Flüssigkeitswahl. Die richtige Auswahl und Anwendung der Trennstoffe kann zu erheblichen Kostenvorteilen führen. Deshalb konzentriert sich Quaker auf die Entwicklung von Lösungen mit höchster Leistung ohne Kompromisse – Flüssigkeiten für Ihren Wettbewerbsvorteil.