

PERFORMANCE SHEET

SEGURIDAD CONTRA INCENDIOS EN PRENSAS HIDRÁULICAS DE DEFORMACIÓN EN CALIENTE

GESTIÓN DE RIESGOS

Las prensas hidráulicas para la deformación de planchas metálicas en caliente son un activo fundamental y una inversión importante para los fabricantes de equipos originales que realizan operaciones de estampación en caliente. Además, si se origina un fuego en la prensa cuando el metal llega a temperaturas cercanas a los 900°C, los riesgos asociados son importantes.

- » Pérdidas de capital: varios millones de euros en juego
- » Pérdidas de producción: puede interrumpirse durante días
- » Riesgos de salud y seguridad para los operarios
- » Relaciones con los clientes: confianza y fiabilidad en el suministro

Uno de los principales riesgos del fuego está relacionado con el uso de aceites minerales en los sistemas hidráulicos. Se han observado pérdidas importantes en las unidades. La mayoría de las fugas se producen por accidentes, por ejemplo, mangueras reventadas o tuberías desconectadas por golpes de ariete.

Los aceites minerales son muy inflamables, por lo que constituyen un importante riesgo de incendio en entornos de altas temperaturas y aplicaciones cercanas a llamas abiertas o piezas metálicas al rojo vivo. El riesgo se incrementa por la rápida y agresiva velocidad de ignición de los aceites minerales. Los peligros de los aceites minerales constituyen hoy en día un importantísimo riesgo para la industria. Con QUINTOLUBRIC® 888, se puede reducir este riesgo y gestionarlo de forma preventiva.

ESTRATEGIA DE CONTROL DE RIESGOS

Dado que en muchos sectores se trabaja en entornos con altas temperaturas, conviene utilizar fluidos hidráulicos resistentes al fuego para reducir los riesgos de incendio y las subsiguientes pérdidas. La tecnología HFD-U de Quaker QUINTOLUBRIC®, fluido hidráulico resistente al fuego basado en éster sintético, ofrece muchas ventajas para ayudar a alcanzar este objetivo:

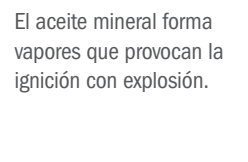
- » Resistencia al fuego excelente frente al aceite mineral (véanse las capturas de vídeo)
- » Facilidad de implementación para sustituir el aceite mineral: no precisa modificaciones generales del sistema hidráulico, ni mantenimiento especial y es compatible con los materiales que se emplean habitualmente en mangueras y juntas
- » Rendimiento de fluido hidráulico sobresaliente: lubricación excelente, duración prolongada y buena capacidad de filtrado

MOTIVOS PARA UTILIZAR QUINTOLUBRIC® 888

- » Dentro de su clase, QUINTOLUBRIC® 888 es el mejor fluido hidráulico de éster de Quaker
- » Tiene un demostrado historial en sistemas de estampación en caliente dado que en la actualidad se utiliza en más de 60 prensas de todo el mundo
- » Avalado por las más importantes marcas de equipos hidráulicos originales, así como los principales fabricantes de prensas hidráulicas
- » Aprobación de Factory Mutual
- » ISO 4406:1999, clase 19/16/11 (máx)
- » Fórmula global
- » Vida extra larga (>75 000 horas de funcionamiento)
- » Fácilmente biodegradable (OECD-301 c)
- » Soporte global del servicio técnico de Quaker

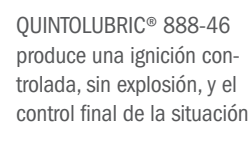
QUINTOLUBRIC® 888 VS. ACEITE MINERAL RENDIMIENTO EN UNA PLACA CALIENTE INCLINADA A 900°C

20 ML DE ACEITE MINERAL (HLP-46) VERTIDOS SOBRE UN PANEL A 900°C



El aceite mineral forma vapores que provocan la ignición con explosión.

20 ML DE QUINTOLUBRIC® 888-46 VERTIDOS SOBRE UN PANEL A 900°C



QUINTOLUBRIC® 888-46 produce una ignición controlada, sin explosión, y el control final de la situación.