

 STEEL



Fluidos Hidráulicos Resistentes al fuego
Línea de productos

QUINTOLUBRIC® series HFD-U

Fluidos Hidráulicos Resistentes al fuego



PRODUCTOS	PROPIEDADES																		
	Viscosidad Cinemática 40 °C mm ² /s (ASTM D445)	Viscosidad Cinemática 100 °C mm ² /s (ASTM D445)	Índice de Viscosidad (ASTM D 2270)	Densidad a 15 °C (ASTM D1298)	Acidez mg KOH/g (ASTM D 974)	Punto de Vertido ó Escurreimiento (ASTM D97)	Punto de Flash ó Flama (ASTM D92)	Punto de Ignición (ASTM D92)	Temperatura de Auto Ignición (DIN 51794)	Separación de Aire (ASTM D3427)	Prueba de Espuma @ 25 °C (ASTM D892 Secuencia I)	Separabilidad de Agua (ASTM D1401)	Prueba de Bomba (ASTM D2882)	Lubricación de Engranajes FZG (DIN 51354-2)	Estabilidad al corte (ASTM D2603)	Dry-TOST (horas) (ASTM D943)	Aprobación de Factory Mutual (6930)		
QUINTOLUBRIC® 888-46	47.5	9.5	190	0.92	<2.0	<-30°C	300°C	360°C	>400°C	7 min	<5-0	41-39-0	<5 mg	>12	0	800	Y		
QUINTOLUBRIC® 888-68	68.0	12.5	185	0.92	<2.0	<-30°C	304°C	360°C	>400°C	7 min	<5-0	42-38-0	<5 mg	>12	0	800	Y		
QUINTOLUBRIC® 855	55.0	12.0	220	0.92	<1.0	-21°C	310°C	355°C	>400°C	8 min	0-0 ml	41-39-0	<5 mg	>12	<1%	200	Y		

QUINTOLUBRIC® Fluidos Hidráulicos Resistentes al fuego

El catálogo completo de la serie QUINTOLUBRIC® provee la mejor tecnología HFD-U a nivel global para cumplir con las necesidades de lubricación de cualquier equipo hidráulico de alta gama.

Le ofrecen:

- Aprobación de Factory Mutual (FM)
- Prolongación de la vida útil del fluido
- Bajos costes de mantenimiento con menos paradas & reposición de equipo
- Respetuoso con el medio ambiente (biodegradabilidad >80% OECD 301-C)
- Viscosidad estable en uso – Excelente estabilidad al cizallamiento.

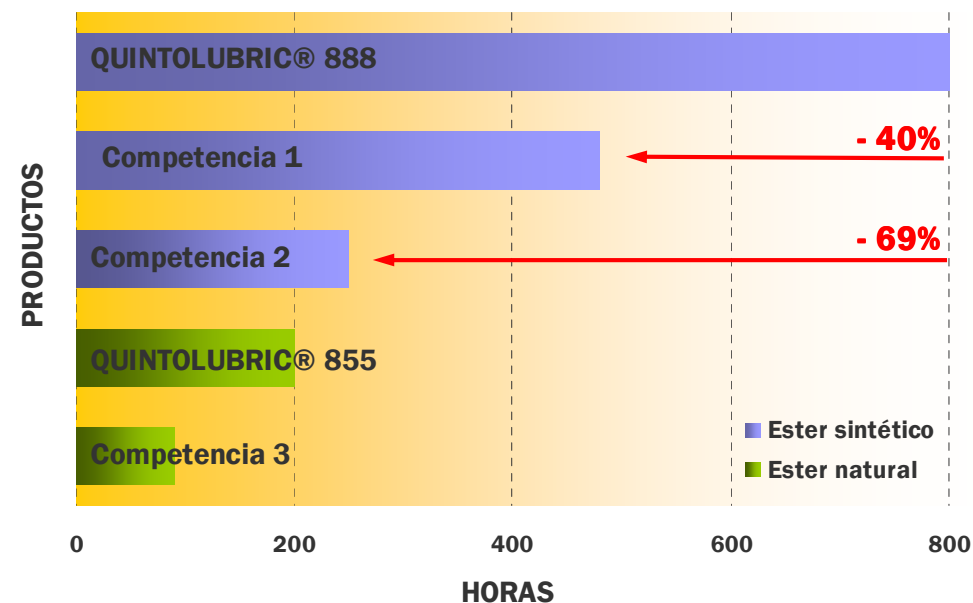
QUINTOLUBRIC® 888 series: El mejor en su clase

Esta gama de fluidos están diseñados para reemplazar los fluidos hidráulicos anti-desgaste, basados en aceites minerales, y está recomendado para aplicaciones donde se tiene riesgo de incendio. Estos fluidos no contienen agua, aceites minerales, ni ésteres fosfóricos, y están basados en ésteres orgánicos sintéticos de alta calidad, en combinación con aditivos cuidadosamente seleccionados para ofrecer el máximo rendimiento y vida útil del fluido.

Beneficios principales

- Aprobados por los principales OEM's
- Aprobación de Factory Mutual (FM)
- Aprobado German Steel Institute (VDEh), SEB 181 224
- Aprobación de MSHA
- Larga duración: Mejor producto en el grado de estabilidad a la oxidación.
- Excelente protección al desgaste
- Adecuado para su uso en aplicaciones hidráulicas delicadas para el medioambiente.
- Formulación global

Mayor vida útil del fluido (HFD-U, Dry-TOST, ASTM D 943)



Un parámetro clave que puede ser usado para diferenciar los fluidos HFD-U es la estabilidad a la oxidación que conduce a una mayor vida útil del fluido. Quaker ha diseñado su línea de productos HFD-U para suministrar la mejor estabilidad a la oxidación de las existentes en el mercado.