

 **STEEL**

Fluidi Idraulici Resistenti al Fuoco  
Linea di Prodotti

# QUINTOLUBRIC® series HFD-U

Fluidi Idraulici Resistenti al Fuoco



PRODOTTI	PROPRIETÀ		Indice di Viscosità	Densità 15 °C (ASTM D1298)	Numero di Acidità (ASTM D 974)	Punto di Scorrimento (ASTM D97)	Punto di Infiammabilità (ASTM D92)	Punto di Fiamma (ASTM D92)	Punto di auto accensione (DIN 51794)	Rilascio dell'aria (ASTM D3427)	Testo Schiuma (ASTM D892 seq.1)	Disemulsibilità (ASTM D1401)	Test Pompa V104C (ASTM D2882)	Lubrificazione inganaggio FZG (DIN 51354-2)	Stabilità al taglio (ASTM D2603)	Dry TOST (ore) (ASTM D943)	Approvato Factory Mutual (6930)
	Viscosità Cinematica 40 °C mm²/s (ASTM D445)	Viscosità Cinematica 100 °C mm²/s (ASTM D445)															
QUINTOLUBRIC® 888-46	47.5	9.5	190	0.92	<2.0	<-30 °C	300 °C	360 °C	>400 °C	7 min	<50-0	41-39-0	<5 mg	>12	0	800	Y
QUINTOLUBRIC® 888-68	68.0	12.5	185	0.92	<2.0	<-30 °C	304 °C	360 °C	>400 °C	7 min	<50-0	42-38-0	<5 mg	>12	0	800	Y
QUINTOLUBRIC® 855	55.0	12.0	220	0.92	<1.0	-21 °C	310 °C	355 °C	>400 °C	8 min	0-0 ml	41-39-0	<5 mg	>12	<1%	200	Y

## QUINTOLUBRIC® Fluidi Idraulici Resistenti al Fuoco

La serie dei prodotti Quaker Quintolubric permette di avere una gamma di fluidi HFD-U ad alte prestazioni specificatamente studiata per soddisfare la maggior parte delle richieste dei sistemi idraulici e della loro componentistica.

### Specificità :

- Approvazione Factory Mutual (FM)
- Prolungata vita di impiego del fluido idraulico
- Bassi costi di manutenzione, riduzione dei fermo macchina e ricambi
- Basso impatto ambientale (biodegradabilità >80% OECD 301-C)
- Viscosità stabile in utilizzo - eccellente stabilità agli stress operativi

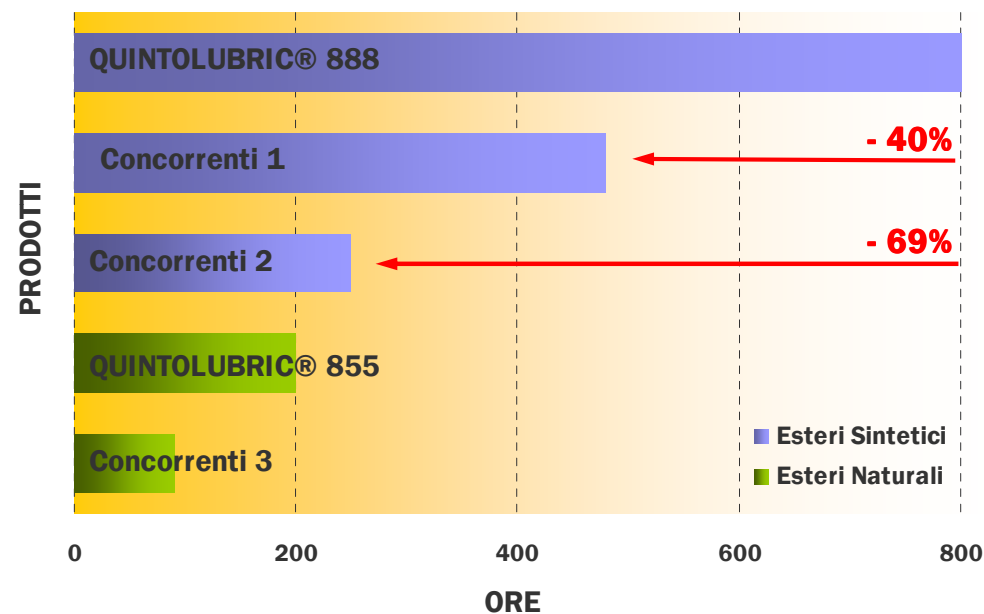
### QUINTOLUBRIC® 888 serie: la migliore della categoria

Questa classe di prodotti è stata formulata per l'utilizzo e applicazione laddove esista il pericolo di incendio. Questi fluidi non contengono acqua, oli minerali o Esteri Fosforici ma sono a base di esteri sintetici e additivi altamente selezionati per ottenere eccellenti prestazioni e durata del fluido

### Benefici

- Approvato dalle più importanti Società di Engineering del Settore
- Approvazione Factory Mutual (FM)
- Approvato dall'Istituto Tedesco dell'Acciaio (VDEh) SEB181 224
- Approvato MSHA
- Lunga vita del fluido in uso: il migliore della categoria in termini di stabilità all'ossidazione
- Eccellenti proprietà anti usura
- Utilizzo suggerito laddove esistano condizioni sensibili alla preservazione dell'ambiente
- Formulazione disponibile a livello globale

## Lungo periodo di utilizzo del fluido (HFD-U Dry-TOST ASTM D 943)



Un parametro chiave che può essere utilizzato per differenziare i fluidi HFD-U è la stabilità all'ossidazione che prolunga l'uso del fluido. Quaker ha messo a punto la sua linea di fluidi HFD-U per fornire la migliori prestazioni in termini di stabilità.