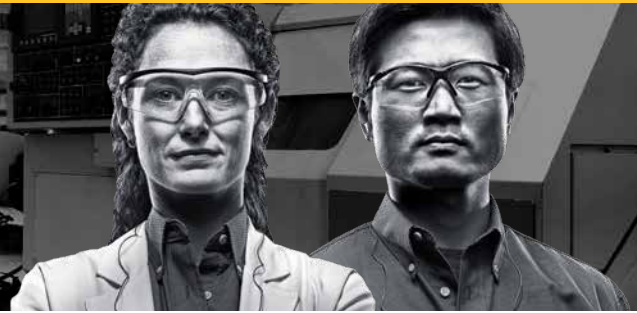


FALLBEISPIEL



HONEN VON GETRIEBEZAHNRÄDERN QUAKERCUT® 005 XP

AUFGABENSTELLUNG

Ein international bedeutender Automobilzulieferer von Motoren und Getrieben aus Österreich war auf der Suche nach einem Ersatz für das Honöl in der Getriebezahnradherstellung. Mit dem Ziel das Mitbewerberprodukt zu ersetzen, wurde Quaker kontaktiert, um:

- » Ein Bearbeitungsfluid vorzustellen, welches den ökologischen Fußabdruck reduziert
- » Den Verbrauch des Bearbeitungsöls zu verringern
- » Die Gesamtkosten zu reduzieren

DIE PROBLEMLÖSUNG

Quaker Chemical Corporation ("Quaker") analysierte das Anliegen des Kunden und empfahl QUAKERCUT® 005 XP, ein leistungsstarkes Schneideöl mit niedriger Viskosität. QUAKERCUT® 005 XP konnte ausgewählt werden, um den ökologischen Fußabdruck des Kunden zu reduzieren, da es über modernste Estertechnologie nachwachsender Rohstoffe verfügt, einen hohen Flammpunkt für geringere Brandgefahr besitzt, biologisch abbaubar und kennzeichnungsfrei ist nach neuer CLP-Verordnung (Klassifizierung, Etikettierung und Verpackung von Chemikalien).

Ein Test gegen ein namhaftes Produkt (auf Mineralölbasis) des Mitbewerbers wurde auf den Nagel-Maschinen eingeleitet, die den Innendurchmesser der Getriebezahnräder honen. Quaker begleitete den Test durch regelmäßige Besuche und unterstützte den Kunden mit exzellentem technischem Know-How und Service vor Ort. Der Kunde war mit den Ergebnissen des Tests zufrieden und weitete den Einsatz von QUAKERCUT® 005 XP auf alle Maschinen aus, die den Innendurchmesser der Getriebezahnräder honen, sowie auf Thielenhaus-Maschinen, die Lagersitze honen. Durch die Umstellung auf QUAKERCUT® 005 XP stellte der Hersteller folgende Vorteile fest:

- » Kostensenkung durch die **Verbrauchseinsparung von 20%**
- » **Verlängerung der Schneideölstandzeit um 38%**
- » **Reduzierung der Geruchsbelästigung**
- » **Verbesserte** Produktstabilität und **weniger** Schaum

PROZESS UND ANLAGEN

| | |
|------------|---|
| Bauteil | Getriebezahnräder |
| Material | Stahl |
| Maschine | Nagel und Thielenhaus Honmaschinen |
| Verfahren | Nagel: Honen Innendurchmesser der Zahnradgetriebe Thielenhaus: Honen von Lagersitzen |
| Filtration | Nagel: Papier 70gr Thielenhaus: Anschwemmfilter |

Washleistung, die saubere Feinschliff- oder Schleifscheiben sicherstellt. QUAKERCUT® 005 XP aus der QUAKERCUT® XP-Serie verfügt über eine bewährte Erfolgsbilanz, operative sowie Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltvorteile für ein breites Kundenspektrum in der Automobil- und Maschinenbaubranche zu bieten.

DAS PRODUKT

QUAKERCUT® 005 XP ist ein niedrigviskoses, besonders leistungsstarkes, sauberes Schneideöl auf Basis modernster Estertechnologie aus nachwachsenden Rohstoffen. Es eignet sich besonders für das Honen und Schleifen von Teilen aus Eisen- und Nichteisen, bei denen eine gute Benetzungsfähigkeit erforderlich ist. Diese Benetzungsphänomene sorgen für eine hohe

DAS KNOW-HOW

Kühlschmierstoffe machen bei der Metallbearbeitung einen sehr geringen Teil der Kosten aus – typischerweise weniger als 1 %. Dieser Fall zeigt, wie wichtig die Wahl der richtigen Flüssigkeit ist. Die Auswirkungen der Flüssigkeit können ein Vielfaches ihrer Kosten ausmachen, wodurch der Preis einer Metallbearbeitungsflüssigkeit unerheblich wird. Deshalb widmet sich Quaker kompromisslos der Entwicklung von Flüssigkeiten höchster Leistungsklassen, die Ihnen einen Wettbewerbsvorteil sichern.