

FALLBEISPIEL



DRUCKGUSS PLUNGER SLICK® 202

HERAUSFORDERUNGEN

Ein globaler Hersteller von Aluminium-Druckgussteilen für große Automobilunternehmen suchte nach einem Ersatz für den Kolbensmierstoff, der in seinem Prozess verwendet wurde. Der Hersteller war speziell auf der Suche nach:

- » Kostenreduzierung
- » Leistungssteigerung durch verbesserte Schmierung von Kolben und Füllkammer

DIE LÖSUNG

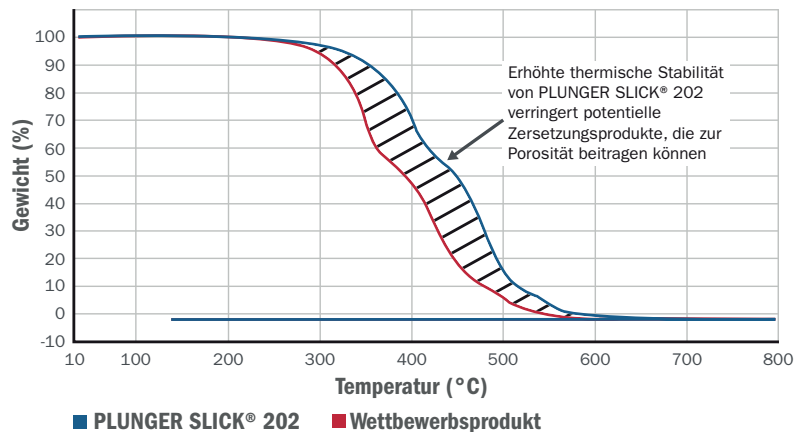
Quaker Chemical Corporation ("Quaker") analysierte das Verfahren des Kunden und entwickelte PLUNGER SLICK® 202, einen hochwertigen, niedrigviskosen Kolbensmierstoff für den Druckguss. Wegen der erhöhten thermischen Stabilität von PLUNGER SLICK® 202 konnte Quaker:

- » Eine einheitliche Leistung bei hohen Umgebungstemperaturen liefern
- » Potentielle Zersetzungsprodukte limitieren, die zu Verfahrensfehlern beitragen
- » Die einstimmige Genehmigung von allen Abteilungen erhalten, einschließlich Betrieb, Technik, Einkauf sowie Sicherheit, Gesundheit und Umwelt

Was schließlich zu Folgendem geführt hat:

- » **Erhebliche Einsparungen von 40%** durch geringere Produktkosten
- » **Leistungssteigerung**

Thermogravimetrische Analyse (TGA) von PLUNGER SLICK® 202 gegen das Wettbewerbsprodukt



VERFAHREN UND AUSRÜSTUNG

Teile	Motorblock (4-Zyl. und 6-Zyl.)
Material	Aluminium EN 46100
Maschine	3.200 - 3.900 Tonnen Druckgussmaschine
Kolbenmaterial	Kupfer Beryllium
Kolbendurchmesser	150 mm bis 190 mm

FALLBEISPIEL

DRUCKGUSS

PLUNGER SLICK® 202

DAS PRODUKT

PLUNGER SLICK® 202 ist ein Kolbensmierstoff, der für den Aluminium-Druckguss entwickelt wurde. Der Mierstoff bietet einen hervorragenden Schutz für Kolben und Füllkammern. Die niedrige Viskosität dieses Kolbensmierstoffs eignet sich hervorragend für Sprühanwendungen.

DIE KOMPETENZ

Die PLUNGER SLICK™-Familie der Kolbensmierstoffe von Quaker weist eine starke Haftung und reduzierte Rückstände auf, was die Lebensdauer des Kolbens und der Füllkammer verlängert und die Stillstandzeiten reduziert. Die Produktlinie für den Druckguss bietet ein vollständiges Paket wertsteigernder Flüssigkeiten einschließlich Trennstoffe, Abschreckmedien, feuerresistenter Hydraulikflüssigkeiten, Löffelschichten, Abgratsmierstoffe, Reiniger und Bearbeitungsflüssigkeiten. Diese Fallstudie verdeutlicht die Bedeutung der Lieferantenbeziehung, der Unterstützung und der richtigen Flüssigkeitswahl. Die richtige Auswahl und Anwendung der Flüssigkeit kann zu erheblichen Kostenvorteilen führen. Deshalb konzentriert sich Quaker auf die Entwicklung von Lösungen mit höchster Leistung ohne Kompromisse – Flüssigkeiten für Ihren Wettbewerbsvorteil.