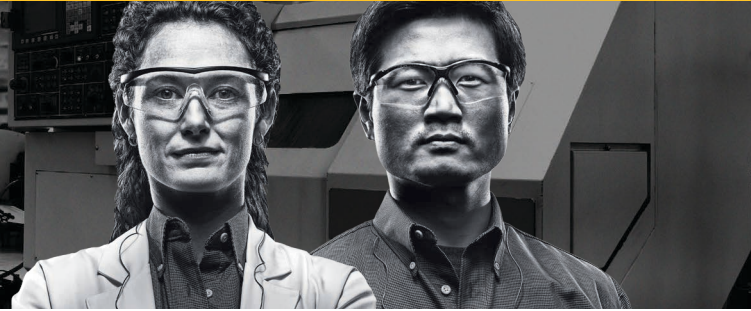


FALLBEISPIEL



DREHEN VON KLEINEN PRÄZISIONSBAUTEILEN

QUAKERCUT® 005 XP

AUFGABENSTELLUNG

Ein führender Lieferant von kleinen, feingedrehten Teilen für verschiedene Branchen wie elektrische Ausrüstung, Elektronik, Telecom, Schlösser, Verbindungselemente und Jalousien war auf der Suche nach Produktivitätsverbesserung. Der Kunde hatte bisher Kühlschmierstoffe auf Wasserbasis wie beispielsweise halb- und vollsynthetische Flüssigkeiten eingesetzt, diese führten jedoch, bei unbemannten Betrieb, immer zu Produktionsunterbrechungen. Der Kunde suchte nach:

- » Einer Technologie, die für eine unbemannte Produktion ohne Unterbrechungen sorgt
- » Kosteneinsparungen für Kühlschmierstoff-Management von Anfang an

DIE PROBLEMLÖSUNG

Binol - ein Unternehmen von Quaker Chemical, analysierte die Herausforderungen des Kunden und führte QUAKERCUT® 005 XP, ein Schneid- und Schleiföl mit geringer Viskosität, ein. Nach der Verwendung von QUAKERCUT® 005 XP für Messingteile und QUAKERCUT® 008 XP für Edelstahlteile konnte der Kunden die folgenden operativen Verbesserungen feststellen:

- » **Keine Produktionsunterbrechungen verursacht durch Schmutzansammlungen in den Maschinen**
- » **Produktionsverbesserung von 40% mit einer Einsparung von € 8.500 pro Maschine/Jahr**
- » **Reduzierte Maschinenwartung**
- » **Weder Entsorgung des Kühlschmierstoffes noch Biozidbehandlung notwendig**
- » **Wiederverwendung des Öls von den Spänen, Teilen und der Waschmaschine**

PROZESS UND EQUIPMENT

Material	Messing und Edelstahl
Maschine	42 Rotex und Citizen Maschinen
Filter	Sedimentation
Tankvolumen	20 - 250 Liter
Pumpendruck	1 bis 4 bar
Laufzeit	War 8-10 Stunden pro Tag, jetzt mehr als 12 Stunden pro Tag
Werkzeugtyp	Einsätze
Verfahren	Drehen und Bohren
Anpassungen	Wiederverwendung des Öls von Spänen und gereinigten Teilen

DAS PRODUKT

QUAKERCUT® 005 XP ist ein Hochleistungs-Schneid- und Schleiföl aus nachwachsenden Rohstoffen basierend auf modernster Estertechnologie, mit einer Viskosität von etwa 5,5 mm²/s bei 40°C. Hochpolare Additive bieten optimale Benetzungs- und Schmiereigenschaften, die eine hohe Oberflächenqualität und eine längere Lebensdauer der Werkzeuge sicherstellen. Das Produkt sollte unverdünnt verwendet werden. Hauptanwendungsbereich sind Hochleistungsverfahren in der Metallbearbeitung.

DAS KNOW-HOW

Kühlschmierstoffe machen bei der Metallbearbeitung einen sehr geringen Teil der Kosten aus – typischerweise weniger als 1 %. Dieser Fall zeigt, wie wichtig die Wahl der richtigen Flüssigkeit ist. Die Auswirkungen der Flüssigkeit können ein Vielfaches ihrer Kosten ausmachen, wodurch der Preis einer Metallbearbeitungsflüssigkeit unerheblich wird. Deshalb widmet sich Quaker kompromisslos der Entwicklung von Flüssigkeiten höchster Leistungsklassen, die Ihnen einen Wettbewerbsvorteil sichern.